|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Masukan | Proses | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  |  | | Mgr. Produksi Copper | Max. 2 jam setelah analisa minimum stock |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Gudang Barang Jadi  Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Gudang Barang Jadi |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
|  |  | Data Share  Program Aplikasi Inventory |  |
|  |  |  |  |
| Adm. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper  Dept. Gudang Bahan Baku |
|  |  |  |  |
| Adm. Gudang Bahan Baku |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
| Mgr. HRD |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper  Dept. Maintenance |
|  |  |  |  |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Masukan | Proses | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  |  | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.05 | Dept. Produksi Copper |
| Operator QC  Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper  Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.04 |  |
|  |  |  | Dept. Produksi Copper  Dept. Maintenance |
|  |  |  |  |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
| Mgr. HRD |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Maintenance  Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Masukan | Proses | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  |  | |  |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.01  SM.05.00.02 | Dept. Produksi Copper |
| Operator QC  Mgr. Produksi Copper |  | SM.07.00.19 | Dept. Produksi Copper  Dept. Gudang Bahan Baku |
|  |  |  |  |
|  |  | SM.07.00.19 |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.04 | Dept. Produksi Copper  Dept. Maintenance |
|  |  |  |  |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. HRD |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper  Dept. Maintenance |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
| Masukan | Proses | | Keluaran | Penanggung Jawab | Waktu Proses | Media Kendali | Rekaman/Penyimpanan |
|  |  |  | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.03 | Dept. Produksi Copper |
| Operator QC |  |  |  |
| Mgr. QA  Mgr. Produksi Copper |  | SM.07.00.17  SM.07.00.18  SM.07.00.19  SM.07.00.21  SM.07.00.29 | Dept. Produksi Copper  Dept. Gudang Bahan Baku |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper |  |  | Dept. Produksi Copper  Dept. Maintenance |
|  |  |  |  |
| Mgr. Maintenance |  |  |  |
| Foreman Prod. Copper |  | SM.05.00.04 | Dept. Produksi Copper |
|  |  |  |  |
| Operator QC |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Operator QC  Checker GBJ  Foreman Prod. Copper |  |  | Dept. QA  Dept. GBJ |
|  |  |  |  |

Tujuan : Prosedur ini diterapkan untuk memastikan bahwa proses produksi Copper Rod pada mesin Up Cast, Rectangular Copper

pada mesin TLJ, dan Copper Bar pada mesin Draw Bench dilaksanakan sesuai dengan ketentuan persyaratan dan standar yang ditetapkan sehingga permintaan konsumen dapat terpenuhi secara maksimal baik dalam jumlah, mutu maupun ketepatan waktu secara efektif dan efisien.

Definisi : -

Penjelasan : - Scrap/Avalan dari Proses Rectangular Copper dapat didaur ulang, sehingga avalan tersebut diserahkan ke bagian gudang.

Dokumen terkait : - Prosedur Pengendalian Mutu Proses Produksi, Penanganan PS.07.02

Produk Tidak Sesuai, dan Tindakan Perbaikan

- Prosedur Pengendalian Mutu Barang Jadi PS.07.03

- Prosedur Penerimaan Barang Jadi PS.08.01

- Prosedur Perawatan/Perbaikan Mesin Produksi PS.10.03

- Prosedur Pengembangan Kompetensi Karyawan PS.11.02

- Instruksi Kerja Poles Dies IK.05.00.01

- Instruksi Kerja Mesin Upcast IK.05.00.02

- Instruksi Kerja Mesin Annealing (Oven Arang) IK.05.00.03

- Instruksi Kerja Penanganan Masalah Pada Saat Listrik Padam IK.05.00.04

- Instruksi Kerja Mesin TLJ 300A IK.05.00.05

- Instruksi Kerja Mesin TLJ 400 IK.05.00.06

- Instruksi Kerja Mesin Pointing IK.05.00.07

- Instruksi Kerja Mesin Draw Bench IK.05.00.08

- Instruksi Kerja Mesin Bending IK.05.00.09

- Instruksi Kerja Packing/Pengemasan Produk Copper IK.05.00.10

- Instruksi Kerja Pemeriksaan dan Pengujian Cu Rod, RC, dan Grounding IK.07.02.01

- Instruksi Kerja Penyerahan Barang Jadi IK.07.03.06

- Standar Mutu Proses Mesin TLJ 300A SM.05.00.01

- Standar Mutu Proses Mesin TLJ 400 SM.05.00.02

- Standar Mutu Proses Mesin Draw Bench SM.05.00.03

- Standar Mutu Pengemasan/Packing Produk Copper SM.05.00.04

- Standar Mutu Proses Mesin Upcast SM.05.00.05

- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Busbar SM.07.00.17

- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Grounding SM.07.00.18

- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Flat Copper SM.07.00.19

- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Square Busbar (Kotak) SM.07.00.21

Standar ASTM B187/B187M/JISH 3140

- Standar Mutu Ukuran & Konstruksi Full Round Busbar SM.07.00.29

Standar ASTM B187/B187M/JISH 3140

Format terkait : - Rencana Proses Produksi Harian F.03.01.00.02

- Surat Perintah Kerja F.05.00.00.01

- Check Sheet Mesin Upcast F.05.00.00.02

- Label Hasil Mesin Upcast F.05.00.00.03

- Penyerahan Hasil Produksi F.05.00.00.04

- Check Sheet Mesin TLJ F.05.00.00.05

- Label Hasil Mesin TLJ F.05.00.00.06

- Check Sheet Mesin Draw Bench F.05.00.00.07

- Penyerahan Avalan dan Return Bahan Baku F.05.00.00.08

- Rencana Proses Bulanan F.05.00.00.09

- Permintaan Bahan Baku atau Penunjang F.06.00.00.01

- Laporan Hasil Produk F.07.03.00.05

- Job Order F.09.00.00.01

- Permintaan Perbaikan Mesin F.10.03.00.21

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dibuat oleh | Diperiksa oleh | Disetujui oleh |
|  |  |  |
| Mgr. Produksi Copper | MR | Plant Manager |
|  |  |  |